

FICHA TÉCNICA

PÓ QUÍMICO ABC 55%



IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

- **Nome do Produto:** Pó Químico Seco Tipo ABC, à Base de Mistura de Fosfato Monoamônio com Sulfato de Amônio ($\text{NaH}_4\text{H}_2\text{PO}_4$) - 55% para extintor de incêndio.

Classe de extinção de fogo: "A" (Aparas de Papel/Madeiras), "B" (Líquidos inflamáveis) e "C" (Equipamentos elétricos).

COMPOSIÇÃO E INFORMAÇÃO SOBRE INGREDIENTE.

- **Tipo de Produto:** Preparado

- **Natureza Química:** Pó Químico para extinção de incêndio à base de Monofosfato de Amônia

IDENTIFICAÇÃO DOS PERIGOS.

- **Perigos mais Importantes:** O Produto não Contém Substâncias Classificadas como Nocivas à Saúde.

- **Efeitos Adversos à Saúde Humana:**

- Ingestão: Não foram observados casos de ingestão.

- Olhos: Pode causar irritação.

- Pele: Pode causar irritação e ressecamento.

- Inalação: Pode causar Irritação nas Vias Respiratórias.

- Efeitos Ambientais: Por ser insolúvel, o produto permanece na água afetando o ecossistema.

- Perigo Físico Químico: Não Inflamável.

- **Perigos Específicos:** Não contém perigos específicos.

MEDIDAS DE PRIMEIROS SOCORROS

- **Contato Com os Olhos:** Lavar com Água Abundante. Persistindo o Desconforto procure um Médico

- **Contato com a Pele:** Lavar com Água e Sabão. Persistindo o Desconforto procure um Médico

- **Inalação:** Remover a Vitima ao Ar Livre. Persistindo o Desconforto procure um Médico

- **Ingestão:** Ingerir bastante água induzindo ao vômito. Procurar Ajuda Médica

CONTROLE DE EXPOSIÇÃO INDIVIDUAL.

- **Medidas de controle de engenharia:** Evitar a inalação do pó. Para tal, usar exaustor para ventilação local e boa extração geral. Se isso não for suficiente para manter o pó abaixo do limite ocupacional relevante, deve-se usar equipamento de proteção respiratória.

- **Parâmetro de Controle Específico:**

- Limites de Exposição Ocupacional: Não constam informações de super exposição.

- Procedimento Recomendados Para monitoramento: Adotar procedimento nacionais e/ ou internacionais.

Norma regulamentadora nº15 do Ministério do Trabalho.

- **Equipamento de proteção individual:**

- Proteção Respiratória: Usar filtro respiratório (máscara)

- Proteção das Mãos: Usar luvas de látex.

- Proteção dos Olhos: Recomenda-se o uso de óculos de proteção quando em exposição prolongada.

- Proteção da Pele e do Corpo: Aventais de algodão, ou tecido sintético.

MOCELIN INDÚSTRIA DE EXTINTORES LTDA
11.670.605/0001-06

Rodovia PR 475, Km 33,3 - Barracão II - Parque Industrial II
São Jorge D'Oeste - PR

CEP: 85575-000

www.mocelin.ind.br | (46) 3534-8000



MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

Prevenção da Exposição do Trabalhador: Manusear de acordo com as normas de seguranças estabelecidas. Utilizar equipamentos de proteção individual indicado, para evitar a inalação de pó e contato com a pele. As pessoas com problemas respiratórios ou alérgicos não devem manusear.

-Prevenção de Incêndio e Explosão: Este produto é um agente extintor

-Precaução para Manuseio Seguro: Evitar contato com a pele, mucosa e olhos, manusear o produto em local arejado e fresco.

NÃO REUTILIZAR A EMBALAGEM.

-Materiais Incompatíveis: Bases fortes e hipoclorito de sódio e Bicarbonato de Sódio

-Medidas Técnicas: Observar as precauções indicadas na embalagem. A estocagem deve ser feita a uma temperatura entre -10°C e 50°C, com umidade relativa do ar de no máximo 80%. As embalagens não devem permanecer abertas, para não absorver a umidade.

Condições de Armazenamento:

-Adequadas: Área coberta e sem ventilação.

-A evitar: Locais úmidos, descobertos.

-Materiais para Embalagem: Embalagem metálica, plástica, papelão com plástico, embalagem de rafia.

PROPRIEDADES FISICO-QUÍMICAS

-Estado Físico: Sólido

-Forma: Pó

-Cor: Amarela

-Odor: Levemente de Amônia

-Ponto de Fusão: >200°C

-Temperatura de Decomposição: >180°C

-Ponto de Fulgor: Não há

-Temperatura de Alta Ignição: Não há

-Limites de Explosividade Superior/Inferior: Não há

-Solubilidade: Insolúvel em água e solúvel em ácidos

-Coeficiente de Partição Octano/Água: Não há Informações

-Taxa de evaporação: Não há evaporação

-Densidade Aparente: 0,85-1,40 g/cm³

-Pó químico para extinção de Incêndio classe ABC a base de Monofosfato de Amônio, com 55% de produto inibidor.

ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade estável nas condições de uso e estocagem. Produtos perigosos na decomposição; Pouca Liberação de Amônia

Condições a evitar: Aquecimento umidade e incompatíveis.

MOCELIN INDÚSTRIA DE EXTINTORES LTDA

Rodovia PR 475, Km 33,3 - Barracão II - Parque Industrial II

São Jorge D'Oeste - PR 85575-000